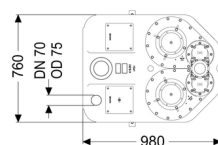
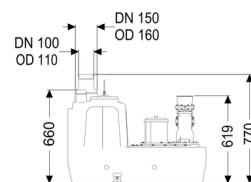
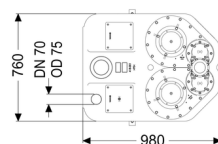
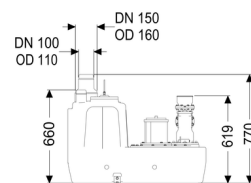


## Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 1500-S3



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 11019  
 GTIN: 4026092056868  
 Groupe de remise: 50

### Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM (gestionnaire Comfort).

Nature des eaux usées:

Eaux vannes

Type d'installation:

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

**Variante:**

|                          |                                                                                                         |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nature du système:       | Poste double                                                                                            |
| Dispositif d'arrêt:      | sans dispositif d'arrêt                                                                                 |
| Type de commande:        | Gestionnaire                                                                                            |
| Dispositif antiretour:   | intégré                                                                                                 |
| Plaque d'insonorisation: | oui                                                                                                     |
| État à la livraison:     | Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site) |

**Caractéristiques générales:**

|          |            |
|----------|------------|
| Couleur: | noir       |
| Norme:   | EN 12050-1 |

**Dimensions:**

|           |        |
|-----------|--------|
| Longueur: | 980 mm |
| Largeur:  | 760 mm |
| Hauteur:  | 788 mm |

**Cuve:**

|                                                 |          |
|-------------------------------------------------|----------|
| Nombre d'arrivée:                               | 1 ST     |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN):             | 100      |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DA):             | 110 mm   |
| Perçage maximal de l'arrivée (DN):              | 200 mm   |
| Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN): | 32       |
| Volume de la cuve:                              | 200 l    |
| Volume utile:                                   | 120 l    |
| Refoulement:                                    | vertical |
| Diamètre nominal de refoulement (DN):           | 100 mm   |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement:         | 110 mm   |
| Raccord de purge d'air (DN):                    | 70 mm    |

**Aide à l'installation:**

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Pompe:                        | SPF 1500             |
| Nombre de pompes:             | 2                    |
| Capacité de refoulement maxi: | 40 m <sup>3</sup> /h |
| Hauteur de relevage maxi:     | 8 m                  |
| Mode de fonctionnement:       | S3 – 50 %            |

|                                                                       |                                 |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Puissance P1:                                                         | 1,4 kW                          |
| Puissance P2:                                                         | 1,1 kW                          |
| Régime:                                                               | 1 415 U/min                     |
| Température maximale du fluide refoulé<br>(refoulement ininterrompu): | 40 °C                           |
| Type de raccord:                                                      | Raccordement direct             |
| Poids:                                                                | 24 kg                           |
| Type de roue:                                                         | Roue vortex                     |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe:                         | 5 m                             |
| Courant nominal:                                                      | 2,7 A                           |
| Catégorie de protection de la pompe:                                  | IP 68 (3 m/48h)                 |
| Classe de protection:                                                 | I                               |
| Type de câble d'alimentation de la pompe:                             | H07RN-F 7G, 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Surveillance de la température:                                       | intégré                         |
| Facteur de puissance Cos phi:                                         | 0,77                            |
| Classe d'isolation:                                                   | F                               |

### Commande:

|                                                   |               |
|---------------------------------------------------|---------------|
| Gestionnaire:                                     | Comfort       |
| Tension de service:                               | 400 V         |
| Fréquence du réseau:                              | 50 Hz         |
| Système d'autodiagnostic (SDS):                   | oui           |
| Pile de sauvegarde:                               | oui           |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes:             | oui           |
| Fonction journal:                                 | oui           |
| Interface GSM:                                    | oui           |
| Contact sec:                                      | oui           |
| Fusible requis (Protection de la ligne):          | 3 x C 16 A    |
| Disjoncteur du moteur:                            | oui           |
| Type de protection du gestionnaire:               | IP 54         |
| Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire: | 0 m           |
| Type de détection du niveau:                      | pneumatique   |
| Nature de détection du niveau:                    | Tube plongeur |
| Dispositif d'alarme:                              | Tube plongeur |