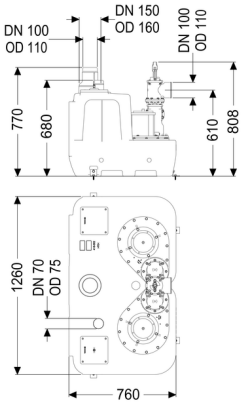
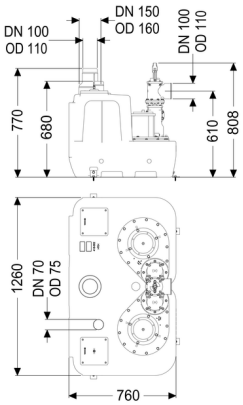
Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1500-S1, Vanne





Informations sur l'article

Numéro d'article: 11101
GTIN: 4026092057681
Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps, offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec, ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM (gestionnaire Comfort) en option.
Nature des eaux usées: Eaux vannes

Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

Variante:

Nature du système:	Poste double
Dispositif d'arrêt:	Dispositif d'arrêt en composite
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif antiretour:	intégré
Plaque d'insonorisation:	oui
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site

Caractéristiques générales:

Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1

Dimensions:

Longueur:	1 260 mm
Largeur:	760 mm
Hauteur:	806 mm

Cuve:

Nombre d'arrivée:	1 ST
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	200 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	609 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Volume de la cuve:	300 l
Volume utile:	175 l
Refoulement:	horizontal
Diamètre nominal de refoulement (DN):	100 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	110 mm
Raccord de purge d'air (DN):	70 mm

Aide à l'installation:

Pompe:	SPF 1500

Nombre de pompes:	2
Capacité de refoulement maxi:	40 m3/h
Hauteur de relevage maxi:	8 m
Mode de fonctionnement:	S1
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	1,1 kW
Régime:	1 415 U/min
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Raccordement direct
Poids:	27 kg
Type de roue:	Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	2,7 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,77
Classe d'isolation:	F

Commande:

Gestionnaire:	Comfort
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Interface GSM:	oui
Contact sec:	oui
Fusible requis (Protection de la ligne):	3 x C 16 A
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	0 m
Type de détection du niveau:	pneumatique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur