Poste de relevage Aqualift S Duo, GTF 1200-S3, pose libre à l'abri du gel

Informations sur l'article

Numéro d'article: 826811-FA
GTIN:
Groupe de remise: 03

Avantages

- Installation prête au raccordement
- Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés.
- Gestionnaire avec avertissement optique et acoustique

Description

Le poste de relevage pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps, intègre un compartiment de pompe ouvert avec des possibilités de raccordement universelles. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés.

La commande est effectuée au choix par un interrupteur à flotteur (Mono) ou un gestionnaire convivial (Tronic et Duo), qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM en option.

Nature des eaux usées:	Eaux grises
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

Variante:

Nature du système:	Poste double
Pose:	Pose sèche
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif antiretour:	intégré
Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN):	70 mm
Joint traversant du conduit pour câbles (DN):	100 mm
État à la livraison:	Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Caractéristiques générales:

Couleur:	gris
Norme:	EN 12050-2

Dimensions:

Longueur:	770 mm
Largeur:	770 mm
Hauteur:	940 mm

Cuve:

Nombre d'arrivée:	1 ST
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	100 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	525 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	620 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:	580 mm
Diamètre de fourreau pour câbles (DN):	50 mm
Refoulement:	horizontal
Diamètre nominal de refoulement (DN):	40 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	50 mm
Raccord de purge d'air (DN):	70 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW):	600 mm

Caractéristiques fonctionnelles:

Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	noir
Longueur:	625 mm
Largeur:	625 mm
Hauteur:	80 mm
Verrouillage:	Fermeture à clip rapide
Passage libre:	30 mm

Aide à l'installation:

Pompe:	GTF 1200
Nombre de pompes:	2

Capacité de refoulement maxi:	15,5 m3/h
Hauteur de relevage maxi:	9 m
Mode de fonctionnement:	S1
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	0,84 kW
Régime:	2 650 U/min
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Poids:	10 kg
Type de roue:	Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	6,2 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,0 mm²
Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,98
Classe d'isolation:	F

Commande:

Gestionnaire:	Comfort
Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Port USB:	oui
Interface GSM:	oui
Contact sec:	en option
Fusible requis (Protection de la ligne):	C 16 A
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Type de détection du niveau:	pneumatique
Nature de détection du niveau:	Cloche
Dispositif d'alarme:	Sonde optique