

Station relevage Aquapump Small Tronic, Basic, STF 1300



Informations sur l'article

Numéro d'article: 829711

GTIN: 4026092084748

Groupe de remise: 20

Avantages

- Possibilités de raccordement variables
- Avec dispositifs de fermeture rapide simplifiant le prélèvement et le nettoyage
- Rehausse à réglage en hauteur télescopique

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Type d'installation:

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

Variante:

Nature du système:

Poste simple

Pose:

Pose sèche

Type de commande:

Gestionnaire

Dispositif antiretour:

intégré

Caractéristiques générales:

Couleur:

noir

Norme:

EN 12050-1

Dimensions:

Longueur:

615 mm

Largeur:

600 mm

Hauteur:

830 mm

Cuve:

Perçage maximal de l'arrivée (DN):	100 mm
Volume utile:	60 l
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle:	Couvercle ronde
Couleur du couvercle:	noir
Classe de charge:	K 3 (EN 1253-1)
Verrouillage:	verrouillable
Passage libre:	40 mm

Aide à l'installation:

Pompe:	STF 1300
Nombre de pompes:	2
Capacité de refoulement maxi:	21 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Tension d'alimentation:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,8 kW
Régime:	2 650 U/min
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Poids:	10 kg
Type de roue:	Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	6 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,0 mm ²
Surveillance de la température:	intégré
Classe d'isolation:	F

Commande:

Gestionnaire:	Basic
Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz

Systeme d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Contact sec:	en option
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,45 m
Type de détection du niveau:	mécanique
Dispositif d'alarme:	Interrupteur à flotteur