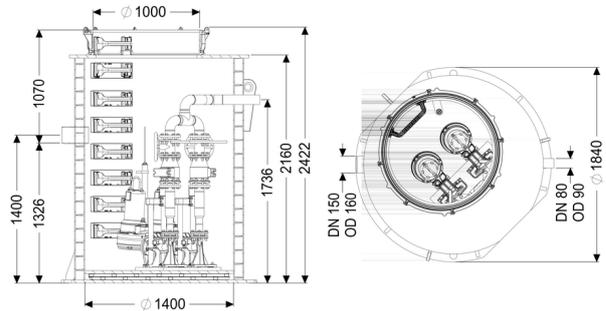


## Station relevage Aquapump XXL Duo, STZ 11000-S1



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 8743042

GTIN: 4026092078105

Groupe de remise: 60

### Description

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

Eaux vannes

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

### Variante:

Nature du système:

Pose:

Dispositif d'arrêt:

Type de commande:

Dispositif antiretour:

Échelle d'accès:

Remarque concernant la profondeur de pose:

Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN):

Joint traversant du conduit pour câbles (DN):

Poste double

Pose immergée

Dispositif d'arrêt en fonte

Gestionnaire

intégré

oui

en combinaison avec le module rehausse

100 mm

100 mm

État à la livraison:

Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

### Caractéristiques générales:

Couleur:

Norme:

noir

EN 12050-1

**Dimensions:**

Longueur:	1 880 mm
Largeur:	1 880 mm
Hauteur:	2 440 mm

**Cuve:**

Nombre d'arrivée:	1 ST
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	150
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	160 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1 320 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	1 735 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:	1 400 mm
Volume utile:	800 l
Refoulement:	horizontal
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3 000 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW):	1 600 mm
Largeur hors tout de l'accès (LW):	1 000 mm
Système de regard:	Regard double paroi renforcée

**Aide à l'installation:**

Pompe:	STZ 11000
Nombre de pompes:	2
Capacité de refoulement maxi:	30,6 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	68 m
Mode de fonctionnement:	S1
Puissance P1:	11 kW
Puissance P2:	9,5 kW
Régime:	2 900 U/min
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Raccordement direct
Poids:	107 kg
Type de roue:	Couteaux
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	18,8 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (20 m)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F PLU 10G, 1,5 mm <sup>2</sup>

Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,89
Classe d'isolation:	H

**Commande:**

Gestionnaire:	Comfort Plus SD
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Port USB:	oui
Interface GSM:	oui
Contact sec:	oui
Fusible requis (Protection de la ligne):	3 x C 63 A
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	0 m
Type de détection du niveau:	hydrostatique
Nature de détection du niveau:	Sonde de niveau
Dispositif d'alarme:	Sonde de niveau