

## Station de relevage Aquapump XL Duo, Basic, AP 501,1400-1850 mm



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 878711

GTIN: 4026092096727

Groupe de remise: 20

### Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Nature des eaux usées:

Eaux vannes

Type d'installation:

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

### Variante:

Nature du système:

Poste double

Dispositif antiretour:

intégré

### Caractéristiques générales:

Norme:

EN 12050-1

### Dimensions:

Longueur:

1 260 mm

Largeur:

1 220 mm

### Cuve:

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):

90

Diamètre nominal de l'arrivée (DA):

100 mm

|   |                  |
|---|------------------|
| Volume utile:                           | 200 l            |
| Diamètre nominal de refoulement (DN):   | 50 mm            |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement: | 63 mm            |
| Profondeur de pose:                     | 1 400 - 1 850 mm |

#### Aide à l'installation:

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Pompe:   | AP 501                          |
| Nombre de pompes:  | 2                               |
| Capacité de refoulement maxi:                                      | 6,3 m <sup>3</sup> /h           |
| Hauteur de relevage maxi:  | 12 m                            |
| Tension d'alimentation:  | 230 V                           |
| Fréquence du réseau:   | 50 Hz                           |
| Mode de fonctionnement:  | S1                              |
| Puissance P1:  | 1,25 kW                         |
| Puissance P2:  | 0,75 kW                         |
| Régime:  | 2 900 U/min                     |
| Fusible requis (protection de ligne):                              | C 16 A                          |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C                           |
| Type de roue:  | Roue vortex                     |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe:                      | 10 m                            |
| Courant nominal:   | 6 A                             |
| Catégorie de protection de la pompe:                               | IP 68                           |
| Type de câble d'alimentation de la pompe:                          | H07RN-F 3G, 1,0 mm <sup>2</sup> |
| Surveillance de la température:                                    | intégré                         |

#### Commande:

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Gestionnaire:                                     | Comfort                      |
| Tension de service:                               | 230 V                        |
| Fréquence du réseau:                              | 50 Hz                        |
| Système d'autodiagnostic (SDS):                   | oui                          |
| Pile de sauvegarde:                               | oui                          |
| Contact sec:                                      | en option                    |
| Type de protection du gestionnaire:               | IP 54                        |
| Type de raccord:                                  | Fiche d'alimentation 2 pôles |
| Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire: | 1,45 m                       |
| Type de détection du niveau:                      | pneumatique                  |
| Nature de détection du niveau:                    | Capteur de pression          |