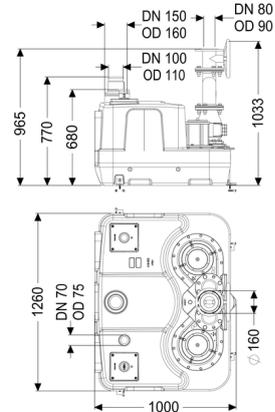


## Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1500-S3, Paletta di chiusura



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11034  
 GTIN (EAN): 4026092057018  
 Gruppo di prezzo: 50

### Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico: acque di scarico con sostanze fecali  
 Situazione di installazione: all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

### Versione:

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Tipo d'impianto:        | Impianto doppio              |
| Installazione:          | Installazione a secco        |
| Paletta di chiusura:    | Paletta di chiusura in ghisa |
| Comando della pompa:    | Centralina                   |
| Blocco antiriflusso:    | integrato                    |
| Tappeto fonoassorbente: | sì                           |

Condizioni di consegna:

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

### Caratteristiche generali:

Colore: nero  
Norma: EN 12050-1

### Dimensioni:

Lunghezza: 1.260 mm  
Larghezza: 760 mm  
Altezza: 806 mm

### Contenitore:

Numero di entrate: 1 ST  
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100  
Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 110 mm  
Foro (DN) max. dell'entrata: 200 mm  
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: 609 mm  
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): 32  
Volume del serbatoio: 300 l  
Volume di pompaggio: 175 l  
Uscita in pressione: verticale  
Uscita in pressione (DN): 100 mm  
Uscita in pressione (DA): 110 mm  
Collegamento di sfiato (DN): 70 mm

Passaggio libero: 40 mm

### Trasportatore:

Pompa: SPF 1500  
Numero di pompe: 2  
Portata max.: 40 m<sup>3</sup>/h  
Prevalenza max.: 8 m  
Tipo di funzionamento: S3 - 50%  
Potenza P1: 1,4 kW  
Potenza P2: 1,1 kW  
Numero di giri: 1.415 U/min  
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C  
Tipo di collegamento: Connessione diretta  
Peso: 24 kg  
Tipo di girante: Girante libera

|  |                |
|--|----------------|
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m            |
| Corrente nominale:                               | 2,7 A          |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 68 (3m/48h) |
| Classe di protezione:                            | I              |
| Monitoraggio della temperatura:                  | integrato      |
| Cos $\phi$ – fattore di potenza:                 | 0,77           |
| Classe di isolamento:                            | F              |

### Comando:

|  |                    |
|--|--------------------|
| Centralina:  | Comfort            |
| Tensione di funzionamento:                           | 400 V              |
| Frequenza di rete:                                   | 50 Hz              |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):                   | sì                 |
| Batteria tampone:                                    | sì                 |
| Display multi-riga:                                  | sì                 |
| Funzione di diario d'esercizio:                      | sì                 |
| Interfaccia USB:                                     | sì                 |
| Interfaccia GSM:                                     | sì                 |
| Contatto a potenziale zero:                          | sì                 |
| Protezione necessaria (protezione di linea):         | 3 x C 16 A         |
| Interruttore salvamotore:                            | sì                 |
| Tipo di protezione della centralina:                 | IP54               |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 0 m                |
| Tipo di rilevazione del livello:                     | pneumatica         |
| Strumento di rilevazione del livello:                | Tubo ad immersione |
| Dispositivo di allarme:                              | Tubo ad immersione |