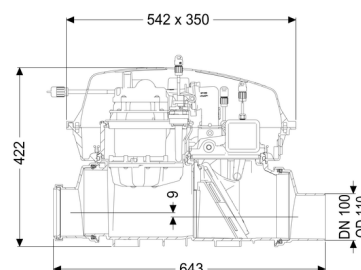
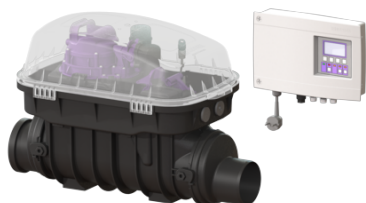


Valvola antiriflusso con stazione di pompaggio Pumpfix F DN 100, non interrato



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 24100
GTIN (EAN): 4026092046487
Gruppo di prezzo: 30

Vantaggi

- Valvola antiriflusso con stazione di pompaggio: sfrutta la naturale pendenza verso la fognatura – la pompa interviene solo in caso di riflusso
- Montaggio flessibile, disponibilità di diverse coperture con funzione di scarico per installazione a pavimento
- Silenzioso e a risparmio energetico

Descrizione

La valvola antiriflusso con stazione di pompaggio premium per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotata di una pompa e di un sistema di chiusura motorizzato.

In condizioni normali, la sezione trasversale del tubo è liberamente aperta. In caso di riflusso, il sistema di chiusura motorizzato viene chiuso automaticamente. Il drenaggio durante la fase di riflusso avviene tramite la pompa con tritratore integrato.

Il controllo avviene attraverso una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Tipo di acque di scarico:

Situazione di installazione:

acque di scarico con sostanze fecali
all'interno degli edifici – canale di scarico non interrato

Versione:

Chiusura di emergenza:	sì
Comando della pompa:	Centralina
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Numero di valvole antiriflusso motorizzate:	1

Caratteristiche generali:

Larghezza nominale (DN):	100
Diámetro esterno (DA):	110
Colore:	nero
Omologazione:	Z-53.2-388

Dimensioni:

Lunghezza:	643 mm
Larghezza:	350 mm
Altezza:	422 mm

Corpo base:

Tipo di bocchettone:	Riduzione raccordo maschio / manicotto inclusi
----------------------	--

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	Copertura di protezione
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	trasparente
Lunghezza:	542 mm
Larghezza:	350 mm
Altezza:	165 mm
Blocco:	Chiusura a clip

Trasportatore:

Pompa:	SPZ 1000
Numero di pompe:	1
Portata max.:	11,5 m ³ /h
Prevalenza max.:	10 m
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Numero di giri:	2.800 U/min

Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	5,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,97
Classe di isolamento:	F
Salto di pendenza:	9 mm
Tipo di motore:	KSM 140
Tipo di protezione del motore:	IP 68 (3m/48h)
Tipo di protezione della sonda:	IP 68 (3m/48h)

Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Tipo di rilevazione del livello:	ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Sonda ottica
Dispositivo di allarme:	sonda ottica