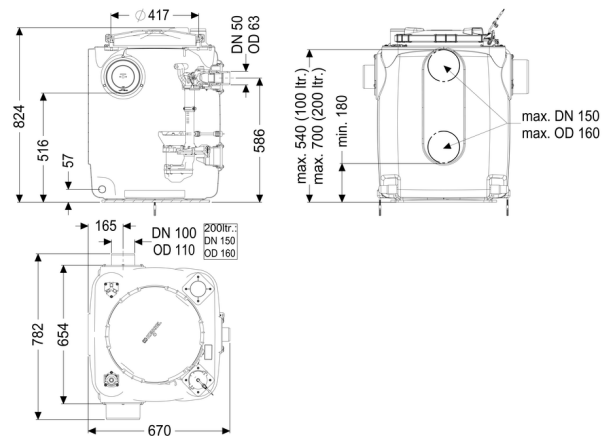


## Impianto sollevam. Aqualift S 200 Duo, GTF 600, installazione in appoggio



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28517  
 GTIN (EAN): 4026092092934  
 Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- 1. Con coperchio a tenuta antiodore e chiusura a leva rapida per una facile manutenzione
- 2. Serbatoio in PE, resistente alle acque di scarico aggressive
- 3. Blocco antiriflusso per il condotto di mandata incluso

### Descrizione

Impianto di sollevamento per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali per l'installazione in appoggio, preassemblato, per il montaggio finale in cantiere.

- Con coperchio antiodore e chiusura a leva rapida per una facile manutenzione
- Serbatoio in PE, resistente alle acque di scarico aggressive
- Blocco antiriflusso per il tubo di mandata incluso
- Bocchettone DN 100 e DN 150 per tubo di entrata e pozzetto di prelievo incluso
- Pozzetto di prelievo integrato
- Pompe con girante libera per la massima sicurezza di funzionamento
- Centralina per la rilevazione del livello e il riconoscimento degli allarmi inclusa

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Condizioni di consegna:

Premontato per il montaggio finale in cantiere  
(pompa e sensori devono essere montati in cantiere  
e la centralina deve essere collegata)

### Caratteristiche generali:

Colore: nero  
Norma: EN 12050-2

### Dimensioni:

Lunghezza: 670 mm  
Larghezza: 655 mm  
Altezza: 815 mm

### Contenitore:

Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100  
Volume del serbatoio: 220 l  
Volume di pompaggio: 100 l  
Uscita in pressione (DN): 50 mm  
Uscita in pressione (DA): 63 mm

### Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura: Coperchio  
Materiale della copertura : Materiale plastico  
Colore della copertura: viola  
Tenuta: tenuta antiodore  
Blocco: Chiusura a leva rapida

Passaggio libero: 30 mm

### Trasportatore:

Pompa: GTF 600  
Numero di pompe: 2  
Portata max.: 12 m<sup>3</sup>/h  
Prevalenza max.: 8 m  
Tensione di funzionamento: 230 V  
Frequenza di rete: 50 Hz  
Tipo di funzionamento: S1  
Potenza P1: 0,65 kW  
Potenza P2: 0,4 kW  
Numero di giri: 2.750 U/min  
Protezione necessaria (protezione di linea): C 16 A

Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	6 kg
Tipo di girante:	Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	2,9 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Classe di isolamento:	F

### Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione