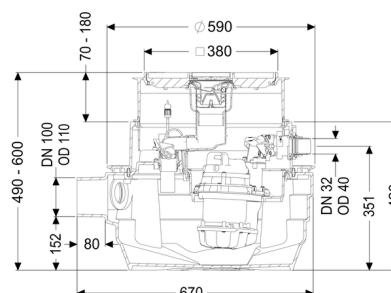


Impi. solleva. Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000-S3, Pavim., piastrellabile



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28704X
GTIN (EAN): 4026092093399
Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Adatta al drenaggio completo della cantina
- Funzione di scarico integrata in caso di installazione a pavimento
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa chiuso. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico:

Situazione di installazione:

acque di scarico con sostanze fecali

all'interno degli edifici – installazione nel pavimento

Versione:

Tipo d'impianto:

Paletta di chiusura:

Chiusura antiodore:

Tipo di tenuta:

Comando della pompa:

Blocco antiriflusso:

Impianto doppio

Senza paletta di chiusura

Multistop

Guarnizione termosaldada

Centralina

integrato

Condizioni di consegna:

Premontato per il montaggio finale in cantiere
(pompa e sensori devono essere montati in cantiere
e la centralina deve essere collegata)

Caratteristiche generali:

Colore: nero

Omologazione: Z-53.2-484

Dimensioni:

Lunghezza: 670 mm

Larghezza: 590 mm

Dimensione di installazione – lunghezza: 800 mm

Dimensione di installazione – larghezza: 800 mm

Contenitore:

Numero di entrate: 1 ST

Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100

Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 110 mm

Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del
serbatoio: 152 mm

Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del
serbatoio: 351 mm

Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo
del serbatoio: 207 mm

Collegamento tubo per cavi (DN): 50 mm

Volume del serbatoio: 40 l

Volume di pompaggio: 20 l

Uscita in pressione: orizzontale

Uscita in pressione (DN): 32 mm

Uscita in pressione (DA): 40 mm

Profondità di posa: 490 - 600 mm

Collegamento di sfiato (DN): 70 mm

Tipo di regolazione in altezza: rialzo telescopico

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura: piastra di copertura piastrellabile

Materiale della copertura : Materiale plastico

Funzione dello scarico: sì

Altezza max. del rivestimento: 16 mm

Lunghezza: 366 mm

Larghezza: 366 mm
Blocco: Lock & Lift

Trasportatore:

Pompa: SPZ 1000
Numero di pompe: 2
Portata max.: 11,5 m³/h
Prevalenza max.: 10 m
Tensione di funzionamento: 230 V
Frequenza di rete: 50 Hz
Tipo di funzionamento: S3 - 50%
Potenza P1: 1,2 kW
Potenza P2: 0,69 kW
Numero di giri: 2.800 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea): Protezione tramite centralina da 230 V
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C
Tipo di collegamento: presa codificata
Peso: 10 kg
Tipo di girante: Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 5 m
Corrente nominale: 5,2 A
Tipo di protezione della pompa: IP 68
Classe di protezione: I
Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 3G 1,0 mm²
Monitoraggio della temperatura: integrato
Cosφ – fattore di potenza: 0,97
Classe di isolamento: F

Comando:

Centralina: Comfort
Tensione di funzionamento: 230 V
Frequenza di rete: 50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS): sì
Batteria tampone: sì
Display multi-riga: sì
Funzione di diario d'esercizio: sì
Interfaccia USB: sì
Interfaccia GSM: sì
Contatto a potenziale zero: opzionale
Protezione necessaria (protezione di linea): C 16 A
Interruttore salvamotore: sì
Tipo di protezione della centralina: IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: 1,4 m
Tipo di rilevazione del livello: pneumatica

Strumento di rilevazione del livello:
Dispositivo di allarme:

Tubo ad immersione
sonda ottica