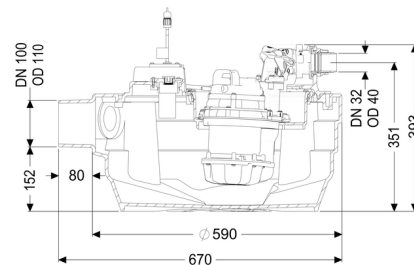


## Impi. solleva. Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000-S3, res., Install. libera



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28718C  
 GTIN (EAN): 4026092093696  
 Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- Adatta al drenaggio completo della cantina
- Funzione di scarico integrata in caso di installazione a pavimento
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa chiuso. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Paletta di chiusura:

Senza paletta di chiusura

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Tappeto fonoassorbente:

sì

Resistente :

Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento , Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento , Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento , Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento , Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento , Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento , Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento , Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento

Condizioni di consegna:

Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)

### Caratteristiche generali:

Colore:	nero
Omologazione:	Z-53.2-484

### Dimensioni:

Lunghezza:	670 mm
Larghezza:	580 mm
Altezza:	395 mm

### Contenitore:

Numero di entrate:	1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	152 mm

Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	350 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	207 mm
Volume del serbatoio:	40 l
Volume di pompaggio:	20 l
Uscita in pressione:	orizzontale
Uscita in pressione (DN):	32 mm
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Collegamento di sfiato (DN):	70 mm

### Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	-
--------------------	---

### Trasportatore:

Numero di pompe:	2
Portata max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	10 m
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Numero di giri:	2.800 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 230 V
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	5,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos $\phi$ – fattore di potenza:	0,97
Classe di isolamento:	F

### Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì

Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Strumento di rilevazione del livello:	Tube ad immersione
Dispositivo di allarme:	sonda ottica