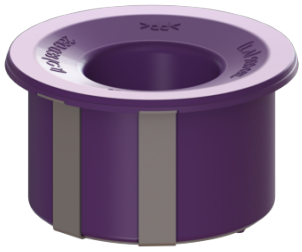
Inserto di protezione antincendio Fire-Kit 100, per DN 100



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 48100
GTIN (EAN): 4026092011454
Gruppo di prezzo: 10

Descrizione

Protezione antincendio Fire-Kit 100 per la classe di resistenza al fuoco F120, F90, F60 e F 30 a norma DIN 4102-11.

Installabile a posteriori in tutti gli scarichi a pavimento verticali Sistema 100/125:

Practicus in PP DN 100
Ecoguss DN 100
Ferrofix in acciaio inox DN 100

Versione:

Sistema:	125
Omologazione:	Z-19.17-1719, Z-19.53-2414 (Bauartgenehmigung)

Dimensioni:

Altezza:	45 mm
Diametro:	79 mm
Classe di resistenza al fuoco a norma DIN 4102:	F 120, F 90, F 60, F 30