Kit di conversione Pumpfix F DN 100-200, da 01/2011, Pavimento

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 80098
GTIN (EAN): 4026092048276
Gruppo di prezzo: 30

Descrizione

Il kit di conversione è dotato di una pompa e di un sistema di chiusura motorizzato. In condizioni normali, la sezione trasversale del tubo è liberamente aperta. In caso di riflusso, il sistema di chiusura motorizzato viene chiuso automaticamente. Il drenaggio durante la fase di riflusso avviene tramite la pompa con trituratore integrato.

Il sistema è controllato da una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Con il kit di conversione, Staufix FKA, Staufix SWA e Controlfix possono essere convertiti nella stazione di pompaggio antiriflusso Pumpfix F. Il kit di conversione contiene inoltre una piastra di copertura piastrellabile con scarico, Multistop e una guarnizione per condotto del tubo inclusi.

Tipo di acque di scarico:	acque di scarico con e senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – canale di scarico non interrato

Caratteristiche generali:

Larghezza nominale (DN):	100-200
Indicazione della larghezza nominale:	Idraulica pari a DN 150
Omologazione:	Z-53.2-388

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	piastra di copertura piastrellabile
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Funzione dello scarico:	sì

Altezza max. del rivestimento:	16 mm
Lunghezza:	384 mm
Larghezza:	384 mm
Altezza:	42 mm
Blocco:	serrato

Trasportatore:

Pompa:	SPZ 1000
Numero di pompe:	1
Portata max.:	11,5 m3/h
Prevalenza max.:	10 m
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Numero di giri:	2.800 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	35 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	5,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm2
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos – fattore di potenza:	0,97
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Tipo di rilevazione del livello:	ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Sonda ottica
Dispositivo di allarme:	sonda ottica