

## Stazio. pompaggio Aquapump Medium Tronic, STZ 1000, 1800-2250 mm, A



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 827731A  
GTIN (EAN): 4026092077689  
Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- rialzo regolabile in altezza

### Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un clapet di non ritorno per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE-LLD è resistente ai fluidi aggressivi e può essere fornito con coperture di classi di carico A, B o D. La pompa con tritratore garantisce la massima sicurezza di funzionamento. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con e senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'esterno degli edifici – installazione interrata

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto mono

Installazione:

Installazione con pompe sommerse

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Scalette:

no

Guarnizione passante per il condotto di aerazione

100 mm

(DN):

Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi

100 mm

(DN):

### Caratteristiche generali:

Norma:

EN 12050-1

### Dimensioni:

Lunghezza:

1.000 mm

Larghezza:

806 mm

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Diametro:              | 809 mm |
| Diametro interno (DI): | 600    |

### Contenitore:

|   |                  |
|---|------------------|
| Numero di entrate:  | 1 ST             |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:                           | 150              |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:        | 400 mm           |
| Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:  | 1.394 mm         |
| Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 475 mm           |
| Collegamento tubo per cavi (DN):                                | 100 mm           |
| Volume di pompaggio:  | 30 l             |
| Uscita in pressione:  | orizzontale      |
| Uscita in pressione (DN):                                       | 32 mm            |
| Uscita in pressione (DA):                                       | 40 mm            |
| Profondità di posa:   | 1.800 - 2.250 mm |
| Collegamento di sfiato (DN):                                    | 100 mm           |
| Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:              | 2.500 mm         |
| Diametro interno del serbatoio (DI):                            | 600 mm           |
| Sistema di pozzetto:  | LW 600           |

### Caratteristiche di copertura:

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| Tipo di copertura: | Piastra di copertura rotonda |
| Classe di carico:  | A 15 (EN 124)                |

### Trasportatore:

|  |                        |
|--|------------------------|
| Pompa:                                       | STZ 1000               |
| Numero di pompe:                             | 1                      |
| Portata max.:                                | 11,5 m <sup>3</sup> /h |
| Prevalenza max.:                             | 10 m                   |
| Tensione di funzionamento:                   | 230 V                  |
| Frequenza di rete:                           | 50 Hz                  |
| Tipo di funzionamento:                       | S3 - 50%               |
| Potenza P1:                                  | 1,2 kW                 |
| Potenza P2:                                  | 0,69 kW                |
| Numero di giri:                              | 2.800 U/min            |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A                 |
| Temperatura materiale (permanente) max.:     | 40 °C                  |
| Tipo di collegamento:                        | Schuko a 2 poli        |
| Peso:  | 10 kg                  |
| Tipo di girante:                             | Trituratore            |

|  |             |
|--|-------------|
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 10 m        |
| Corrente nominale:                               | 5,2 A       |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 68 (3 m) |
| Classe di protezione:                            | I           |
| Classe di isolamento:                            | F           |

#### **Comando:**

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Centralina:                           | Comfort               |
| Tensione di funzionamento:            | 230 V                 |
| Frequenza di rete:                    | 50 Hz                 |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):    | sì                    |
| Batteria tampone:                     | sì                    |
| Display multi-riga:                   | sì                    |
| Funzione di diario d'esercizio:       | sì                    |
| Interfaccia USB:                      | sì                    |
| Interfaccia GSM:                      | sì                    |
| Contatto a potenziale zero:           | sì                    |
| Interruttore salvamotore:             | sì                    |
| Tipo di protezione della centralina:  | IP54                  |
| Tipo di rilevazione del livello:      | pneumatica            |
| Strumento di rilevazione del livello: | Campana ad immersione |
| Dispositivo di allarme:               | sonda ottica          |