

Stazio. pompaggio Aquapump Small Duo, Basic, STF 1300



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 828711
GTIN (EAN): 4026092084755
Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Possibilità di collegamento variabili
- Con chiusure rapide per una facile rimozione e pulizia.
- Rialzo regolabile in altezza telescopicamente

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un blocco antiriflusso per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE è resistente alle acque di scarico domestiche ed è dotato di una piastra di copertura calpestabile in materiale plastico. La pompa con girante libera garantisce la massima sicurezza di funzionamento. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per l'entrata, lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'esterno degli edifici – installazione interrata

Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Installazione:

Installazione a secco

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Caratteristiche generali:

Colore:

nero

Norma:

EN 12050-1

Dimensioni:

Lunghezza:

615 mm

Larghezza:

600 mm

Altezza:

830 mm

Contenitore:

Foro (DN) max. dell'entrata:	100 mm
Volume di pompaggio:	60 l
Uscita in pressione (DN):	50 mm
Uscita in pressione (DA):	63 mm

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	Piastra di copertura rotonda
Colore della copertura:	nero
Classe di carico:	K 3 (EN 1253-1)
Blocco:	chiudibile

Passaggio libero:	40 mm
-------------------	-------

Trasportatore:

Pompa:	STF 1300
Numero di pompe:	2
Portata max.:	21 m ³ /h
Prevalenza max.:	10 m
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Potenza P1:	1,3 kW
Potenza P2:	0,8 kW
Numero di giri:	2.650 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	6 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	Basic
Tensione di funzionamento:	230 V

Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,45 m
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante
Dispositivo di allarme:	Interruttore a galleggiante