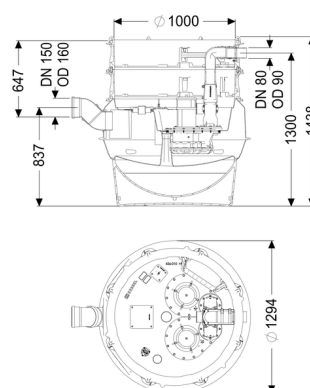


## Stazione pompaggio Aquapump F XL Duo, SPF 1400-S1



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8742008

GTIN (EAN): 4026092068632

Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- Massima sicurezza
- Installazione flessibile
- Vantaggi igienici durante la manutenzione e la riparazione

### Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotata di una pompa ad immersione, di un blocco antiriflusso e di una paletta di chiusura per il tubo di mandata. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa chiuso (installazione a secco) con un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando avviene attraverso una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Grazie al sistema modulare KESSEL, sono disponibili come accessori diversi rialzi o varianti di pozzetto tecnico per ulteriori assemblaggi.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'esterno degli edifici – installazione interrata,

all'interno degli edifici – installazione nel pavimento

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Installazione:

Installazione a secco

Paletta di chiusura:

Paletta di chiusura in materiale plastico

Comando della pompa:

Centralina

|                                           |                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Blocco antiriflusso:                      | integrato                                                                                                                                      |
| Scalette:                                 | sì                                                                                                                                             |
| Indicazione sulla profondità di posa<br>: | Variante installazione in profondità, in combinazione<br>con il modulo del pozzetto                                                            |
| Condizioni di consegna:                   | Premontato per il montaggio finale in cantiere<br>(pompa e sensori devono essere montati in cantiere<br>e la centralina deve essere collegata) |

### Caratteristiche generali:

|         |            |
|---------|------------|
| Colore: | nero       |
| Norma:  | EN 12050-1 |

### Dimensioni:

|            |          |
|------------|----------|
| Lunghezza: | 1.295 mm |
| Larghezza: | 1.295 mm |
| Altezza:   | 1.403 mm |

### Contenitore:

|                                                                    |             |
|--------------------------------------------------------------------|-------------|
| Numero di entrate:                                                 | 1 ST        |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:                              | 150         |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata:                              | 160 mm      |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del<br>serbatoio:        | 753 mm      |
| Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del<br>serbatoio:  | 1.300 mm    |
| Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo<br>del serbatoio: | 833 mm      |
| Volume del serbatoio:                                              | 335 l       |
| Volume di pompaggio:                                               | 160 l       |
| Uscita in pressione:                                               | orizzontale |
| Uscita in pressione (DN):                                          | 80 mm       |
| Uscita in pressione (DA):                                          | 90 mm       |
| Collegamento di sfiato (DN):                                       | 70 mm       |
| Resistenza all'acqua freatica dal fondo<br>serbatoio:              | 3.000 mm    |
| Diametro interno del serbatoio (DI):                               | 1.000 mm    |
| Passaggio libero:                                                  | 40 mm       |

### Trasportatore:

|        |          |
|--------|----------|
| Pompa: | SPF 1400 |
|--------|----------|

|                                                  |                    |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| Numero di pompe:                                 | 2                  |
| Portata max.:                                    | 38 m3/h            |
| Prevalenza max.:                                 | 7 m                |
| Tipo di funzionamento:                           | S1                 |
| Potenza P1:                                      | 1,6 kW             |
| Potenza P2:                                      | 1,1 kW             |
| Numero di giri:                                  | 1.420 U/min        |
| Temperatura materiale (permanente) max.:         | 40 °C              |
| Tipo di collegamento:                            | presa codificata   |
| Peso:                                            | 28 kg              |
| Tipo di girante:                                 | Girante libera     |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 10 m               |
| Corrente nominale:                               | 7,3 A              |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 68 (3m/48h)     |
| Classe di protezione:                            | I                  |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa:        | H07RN-F 3G 1,5 mm2 |
| Monitoraggio della temperatura:                  | integrato          |
| Cos $\phi$ – fattore di potenza:                 | 0,99               |
| Classe di isolamento:                            | F                  |

#### Comando:

|                                                      |                    |
|------------------------------------------------------|--------------------|
| Centralina:                                          | Comfort            |
| Tensione di funzionamento:                           | 230 V              |
| Frequenza di rete:                                   | 50 Hz              |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):                   | sì                 |
| Batteria tampone:                                    | sì                 |
| Display multi-riga:                                  | sì                 |
| Funzione di diario d'esercizio:                      | sì                 |
| Interfaccia USB:                                     | sì                 |
| Interfaccia GSM:                                     | sì                 |
| Contatto a potenziale zero:                          | opzionale          |
| Protezione necessaria (protezione di linea):         | C 16 A             |
| Tipo di protezione della centralina:                 | IP54               |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 1,4 m              |
| Tipo di rilevazione del livello:                     | pneumatica         |
| Strumento di rilevazione del livello:                | Tubo ad immersione |
| Dispositivo di allarme:                              | Tubo ad immersione |