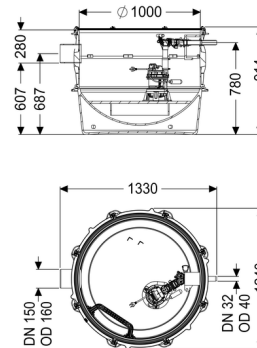


Stazione di pompaggio Aquapump XL Mono, GTF 1200-S3, Galleggiante



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743009
GTIN (EAN): 4026092075647
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Massima sicurezza
- Installazione flessibile
- Capacità di trattare anche grandi quantità di acque di scarico non contenenti sostanze fecali

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotata di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa aperto con possibilità di collegamento universali. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati.

Il comando avviene attraverso una centralina di facile utilizzo, che opzionalmente può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Grazie al sistema modulare KESSEL, sono disponibili come accessori diverse varianti di pozzetto tecnico per ulteriori assemblaggi.

La catena di trazione in acciaio inossidabile per il prelevamento deve essere ordinata in via opzionale per ogni pompa in base alla profondità di posa con il cod.art.

680 528 = 2 m di lunghezza

680 529 = 3 m di lunghezza

680 530 = 4 m di lunghezza

680 531 = 5 m di lunghezza

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

Situazione di installazione: all'esterno degli edifici – installazione interrata,
all'interno degli edifici – installazione nel pavimento

Versione:

Tipo d'impianto:	Impianto mono
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Paletta di chiusura:	Senza paletta di chiusura
Comando della pompa:	Galleggiante
Blocco antiriflusso:	integrato
Scalette:	sì
Indicazione sulla profondità di posa :	in combinazione con il modulo del pozzetto
Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN):	100 mm
Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN):	100 mm
Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)

Caratteristiche generali:

Colore:	nero
Norma:	EN 12050-2

Dimensioni:

Lunghezza:	1.330 mm
Larghezza:	1.240 mm
Altezza:	914 mm

Contenitore:

Numero di entrate:	1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	160 mm
Foro (DN) max. dell'entrata:	150 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	607 mm
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	780 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	687 mm
Volume di pompaggio:	100 l
Uscita in pressione:	orizzontale

Uscita in pressione (DN):	32 mm
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3.000 mm
Diametro interno del serbatoio (DI):	1.000 mm

Trasportatore:

Pompa:	GTF 1200
Numero di pompe:	1
Portata max.:	15,5 m ³ /h
Prevalenza max.:	9 m
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	0,84 kW
Numero di giri:	2.650 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	6,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,98
Classe di isolamento:	F

Comando:

Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante