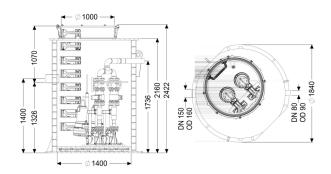


Stazione pompaggio Aquapump XXL Duo, STZ 11000-S1





Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743042

GTIN (EAN): 4026092078105

Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

Tipo di acque di scarico: acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione: all'esterno degli edifici - installazione interrata

Versione:

Tipo d'impianto: Impianto doppio

Installazione: Installazione con pompe sommerse

Paletta di chiusura: Paletta di chiusura in ghisa

Comando della pompa: Centralina Blocco antiriflusso: integrato

Scalette:

Indicazione sulla profondità di posa in combinazione con il modulo del pozzetto

Guarnizione passante per il condotto di aerazione 100 mm

Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi

100 mm (DN):

Condizioni di consegna: Premontato per il montaggio finale in cantiere

(pompa e sensori devono essere montati in cantiere

e la centralina deve essere collegata)

Caratteristiche generali:



Colore: nero Norma: EN 12050-1

Dimensioni:

Lunghezza: 1.880 mm Larghezza: 1.880 mm Altezza: 2.440 mm

Contenitore:

Numero di entrate: 1ST Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 150 Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 160 mm Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del 1.320 mm

serbatoio:

Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del

Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo

del serbatoio:

Volume di pompaggio: 1008

Uscita in pressione: orizzontale Uscita in pressione (DN): 80 mm Uscita in pressione (DA): 90 mm Resistenza all'acqua freatica dal fondo 3.000 mm

serbatoio:

Diametro interno del serbatoio (DI): 1.600 mm Diametro interno dell'accesso (DI): 1.000 mm

Camera del tubo rinforzato a doppia parete Sistema di pozzetto:

1.735 mm

1.400 mm

Trasportatore:

Pompa: STZ 11000

Numero di pompe: 2

Portata max.: 30,6 m3/h Prevalenza max.: 68 m Tipo di funzionamento: S1 Potenza P1: 11 kW Potenza P2: 9,5 kW

2.900 U/min Numero di giri:

40 °C Temperatura materiale (permanente) max.:

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Peso: 107 kg Tipo di girante: Trituratore Lunghezza del cavo di alimentazione della 10 m

pompa:

Corrente nominale: 18,8 A Tipo di protezione della pompa: IP 68 (20m)



Classe di protezione:

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm2

Monitoraggio della temperatura: integrato Cos⊪ – fattore di potenza: 0,89 Classe di isolamento: H

Comando:

Centralina: Comfort Plus SD

Tensione di funzionamento: 400 V Frequenza di rete: 50 Hz Sistema di auto-diagnostica (SDS): SÌ Batteria tampone: SÌ Display multi-riga: SÌ Funzione di diario d'esercizio: SÌ Interfaccia USB: SÌ Interfaccia GSM: SÌ Contatto a potenziale zero: SÌ

Protezione necessaria (protezione di linea): 3 x C 63 A

Interruttore salvamotore: sì
Tipo di protezione della centralina: IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla 0 m

centralina:

Tipo di rilevazione del livello: idrostatico
Strumento di rilevazione del livello: Sonda di livello
Dispositivo di allarme: Sonda di livello