Separato. grassi EasyClean ground NS 7, Auto Mix & Pump, 1215-1665 mm, A/B

Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93007/170B-PVS-TS
GTIN (EAN): 4026092103296
Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

L'impianto di separazione per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione interrata ed è composto da un separatore di grassi e da un pozzetto tecnico. L'impianto in due parti in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi e di un pozzetto di prelievo integrato. L'accesso per i lavori di pulizia e manutenzione è possibile attraverso i coperchi di ispezione con i rialzi in materiale plastico per la compensazione continua dell'altezza e del livello.

L'innovativo sistema Schredder-Mix con trituratore integrato consente l'omogeneizzazione ed il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa ad immersione collocata esternamente, montata in un secondo pozzetto tecnico, che può essere separata dal serbatoio con una paletta di chiusura.

L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La centralina con una lunghezza del cavo di 10 m è installata in fabbrica nel pozzetto tecnico. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite telecomando.

Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile.

Il dispositivo di riempimento e le elettrovalvole devono essere installate in loco in un locale asciutto.

I collegamenti tra il separatore di grassi ed il pozzetto tecnico, al pari dei tubi vuoti e dei collegamenti, devono essere realizzati in loco. (vedere il kit di collegamento e connessione 917421).
Per la classe di carico D deve essere installata in loco una piastra di distribuzione del carico. I piani di rinforzo sono disponibili presso KESSEL AG.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Versione:

Paletta di chiusura:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di smaltimento e spurgo automatico
Impianto di smaltimento:	Pompa di smaltimento
Variante di smaltimento:	Auto Mix & Pump
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Dimensioni nominali (NS):	7
Pozzetto di prelievo:	Tipo NBG
Oblò d'ispezione:	no
Sistema Schredder-Mix:	sì
SonicControl:	no
Alimentazione d'acqua:	2 elettrovalvole 1"
Portata (DIN 19901):	E2

Caratteristiche generali:

Norma:	EN 1825, DIN 4040-100

Dimensioni:

Lunghezza max.:	3.965 mm
Lunghezza d'ingombro:	2.540 mm
Larghezza d'ingombro:	1.235 mm

Contenitore:

Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	150
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	160 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	150
Larghezza nominale (DA) della uscita:	160 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1.100 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	995 mm
Profondità di posa:	1.215 - 1.665 mm
Diametro interno dell'accesso (DI):	600 mm
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi KG PVC a norma DIN 19534, PP o AS

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	Piastra di copertura
Materiale della copertura :	Ghisa grigia
Colore della copertura:	nero
Classe di carico:	B 125 (EN 124)
Tenuta:	tenuta antiodore e a tenuta stagna
Blocco:	sbloccato

Contenuto di acque di scarico:

Contenuto del separatore:	1.100 l
Volume complessivo:	1.800 l
Contenuto del sedimentatore:	700 l
Quantità di grassi accumulabile:	280 l

Trasportatore:

Numero di pompe:	1
Portata max.:	60 m3/h
Prevalenza max.:	17 m
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Numero di giri:	2.850 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 400 V
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Peso:	44 kg
Tipo di girante:	Girante radiale con trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm2
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	sì
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz

Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	no
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	no
Contatto a potenziale zero:	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 20 A
Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54