

Separatore grassi EasyClean free NS 25, Mix



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93025.01/DS

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Semplice comando
- Funzionamento a bassa manutenzione

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione.

L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritratore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia avviene per mezzo di una pompa collocata esternamente e può essere separata con una paletta di chiusura. Per lo smaltimento manuale inodore è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Versione:

Paletta di chiusura:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di spurgo manuale
Impianto di smaltimento:	Collegamento per lo smaltimento
Variante di smaltimento:	Mix
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Dimensioni nominali (NS):	25
Oblò d'ispezione:	no
Sistema Schredder-Mix:	sì
SonicControl:	no
Alimentazione d'acqua:	1 valvola a vite 1"
Portata (DIN 19901):	F3

Condizioni di consegna:

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

In dotazione:

Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo

Caratteristiche generali:

Materiale:

PE

Norma:

EN 1825, DIN 4040-100

Dimensioni:

Lunghezza della superficie di installazione:	4.760 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1.620 mm
Altezza della superficie di installazione:	1.555 mm
Lunghezza d'ingombro:	4.500 mm
Larghezza d'ingombro:	1.350 mm
Altezza d'ingombro:	1.525 mm

Contenitore:

Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	200
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	200 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	200
Larghezza nominale (DA) della uscita:	200 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1.100 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1.030 mm
Uscita in pressione (DN):	65 mm
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Potenza nominale (PN):	10
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico
Colore della copertura:	nero
Tenuta:	tenuta antiodore
Blocco:	Chiusura a leva rapida

Contenuto di acque di scarico:

Contenuto del separatore:	1.200 l
Volume complessivo:	3.700 l

Contenuto del sedimentatore: 2.500 l
Quantità di grassi accumulabile: 1.000 l

Trasportatore:

Pompa: SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe: 2
Portata max.: 60 m³/h
Prevalenza max.: 17 m
Tensione di funzionamento: 400 V
Frequenza di rete: 50 Hz
Tipo di funzionamento: S2 - 30 min.
Potenza P1: 3,6 kW
Potenza P2: 3 kW
Numero di giri: 2.850 U/min
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C
Tipo di collegamento: Connettore CEE
Peso: 44 kg
Tipo di girante: Girante radiale con tritratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 5 m
Corrente nominale: 6,2 A
Tipo di protezione della pompa: IP 55
Classe di protezione: I
Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 7G 1,5 mm²
Monitoraggio della temperatura: integrato
Cos ϕ – fattore di potenza: 0,87
Classe di isolamento: F

Comando:

Centralina: no
Protezione necessaria (RCD): 30 mA