# Separato. grassi EasyClean ground Multi, NS 4, Direct, 960-1200 mm, D, dx

## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 96004.120D-DR
GTIN (EAN): 4026092098431
Gruppo di prezzo: 60

## Descrizione

L'impianto per l'installazione interrata è costituito da una combinazione di un impianto di separazione per le acque grasse, sedimentatore di fanghi, pozzetto di prelievo e stazione di pompaggio. Il serbatoio di tutti i componenti dell'impianto è realizzato in materiale plastico (PE) resistente nel tempo. L'accesso per la pulizia e la manutenzione dei singoli componenti dell'impianto è possibile attraverso due coperchi di ispezione.

Per lo smaltimento manuale con odori ridotti è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto.

La stazione di pompaggio è dotata di due pompe ad immersione comprensive di blocco antiriflusso. Le pompe ad immersione vengono posate nel serbatoio per mezzo di apposite guide. Il comando delle pompe avviene tramite una sonda idrostatica.
Il comando avviene tramite una centralina di facile utilizzo, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero o, in via opzionale, può emettere messaggi di allarme e di disturbo collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Per la classe di carico D è necessario installare in loco una piastra di distribuzione del carico. I piani di rinforzo sono disponibili presso KESSEL AG.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

### Versione:

| | |
|---|---|
| Tipo di smaltimento: | manuale con tubo flessibile di aspirazione |
| Impianto di smaltimento: | Collegamento per lo smaltimento |
| Variante di smaltimento: | Direct |

| | |
|---|---|
| Dimensioni nominali (NS): | 4 |
| Sistema Schredder-Mix: | no |
| SonicControl: | no |
| Portata (DIN 19901): | E2 |

### Dimensioni:

| | |
|---|---|
| Lunghezza: | 2.160 mm |
| Larghezza: | 2.505 mm |

### Contenitore:

| | |
|---|---|
| Numero di entrate: | 1 ST |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 100 |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata: | 110 mm |
| Numero di uscite: | 1 ST |
| Larghezza nominale (DN) dell'uscita: | 100 |
| Larghezza nominale (DA) della uscita: | 110 mm |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 1.125 mm |
| Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: | 830 mm |
| Uscita in pressione (DN): | 90 mm |
| Uscita in pressione (DA): | 90 mm |
| Profondità di posa: | 960 - 1.200 mm |
| Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio: | 2.325 mm |
| Diametro interno dell'accesso (DI): | 600 mm |
| Sistema di pozzetto: | Camera del tubo rinforzato a doppia parete |
| Collegamento del bocchettone di entrata/uscita: | Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi KG PVC a norma DIN 19534, PP o AS |

### Caratteristiche di copertura:

| | |
|---|---|
| Tipo di copertura: | Piastra di copertura |
| Materiale della copertura : | Ghisa grigia |
| Colore della copertura: | nero |
| Classe di carico: | D 400 (EN 124) |
| Altezza: | 95 mm |
| Tenuta: | tenuta antiodore e a tenuta stagna |
| Blocco: | sbloccato |

### Contenuto di acque di scarico:

| | |
|---|---|
| Contenuto del separatore: | 1.000 l |
| Volume complessivo: | 1.400 l |
| Contenuto del sedimentatore: | 400 l |

| | |
|---|---|
| Quantità di grassi accumulabile: | 160 l |
| Spessore massimo dello strato di grasso: | 110 mm |

## Trasportatore:

| | |
|---|---|
| Pompa: | GTK 1300 |
| Numero di pompe: | 1 |
| Portata max.: | 57 m3/h |
| Prevalenza max.: | 12,4 m |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tipo di funzionamento: | S3 - 30% |
| Potenza P1: | 1,3 kW |
| Potenza P2: | 1 kW |
| Numero di giri: | 2.900 U/min |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | 3 x C 16 A |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Peso: | 27 kg |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 10 m |
| Corrente nominale: | 2,5 A |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 |
| Classe di protezione: | I |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN8-F 6G 1,5 mm2 |
| Cos – fattore di potenza: | 0,8 |
| Classe di isolamento: | H |

## Comando:

| | |
|---|---|
| Centralina: | Comfort |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Interfaccia GSM: | sì |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | 3 x C 16 A |
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Tipo di rilevazione del livello: | idrostatico |
| Strumento di rilevazione del livello: | Sonda di livello |
| Dispositivo di allarme: | Sonda di livello |