

## Kit retrofit Aquapump Duo, GTF 600-S1, campana immersione



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: AQUALI600D

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

### Descrizione

Il kit retrofit per l'installazione in serbatoi di raccolta preesistenti per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione, di un blocco antiriflusso e di un blocco manuale. Il profilo di sostegno in materiale plastico (PE) viene utilizzato per assemblare e fissare la stazione di pompaggio. Le chiusure rapide consentono di rimuovere facilmente le pompe.

Il comando avviene a scelta attraverso un interruttore a galleggiante o una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione nel serbatoio di raccolta in loco

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Condizioni di consegna:

Kit modulare per il montaggio finale in cantiere

### Caratteristiche generali:

Norma:

EN 12050-2

### Dimensioni:

Lunghezza:

540 mm

Larghezza: 360 mm  
Altezza: 741 mm

### Contenitore:

Uscita in pressione: orizzontale  
Uscita in pressione (DN): 32 mm  
Uscita in pressione (DA): 40 mm  
  
Passaggio libero: 30 mm

### Trasportatore:

Pompa: GTF 600  
Numero di pompe: 2  
Portata max.: 12 m<sup>3</sup>/h  
Prevalenza max.: 8 m  
Tensione di funzionamento: 230 V  
Frequenza di rete: 50 Hz  
Tipo di funzionamento: S1  
Potenza P1: 0,65 kW  
Potenza P2: 0,4 kW  
Numero di giri: 2.750 U/min  
Protezione necessaria (protezione di linea): C 16 A  
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C  
Tipo di collegamento: Schuko a 2 poli  
Peso: 6 kg  
Tipo di girante: Girante libera  
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 10 m  
Corrente nominale: 2,9 A  
Tipo di protezione della pompa: IP 68 (3 m)  
Classe di protezione: I  
Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 3G 1,0 mm<sup>2</sup>  
Cos $\phi$  – fattore di potenza: 0,92  
Classe di isolamento: F

### Comando:

Centralina: Comfort  
Tensione di funzionamento: 230 V  
Frequenza di rete: 50 Hz  
Sistema di auto-diagnostica (SDS): sì  
Batteria tampone: sì  
Display multi-riga: sì  
Funzione di diario d'esercizio: sì  
Interfaccia USB: sì  
Interfaccia GSM: sì

Contatto a potenziale zero:	opzionale
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Strumento di rilevazione del livello:	Campana ad immersione
Dispositivo di allarme:	sonda ottica