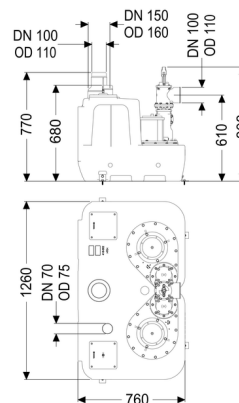


Przepompownia Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1500-S1, Zasuwa odcinająca



Dane produktowe

Nr art.: 11101
GTIN: 4026092057681
Grupa Rabatowa: 50

Zalety

- Dostępne różne klasy właściwości użytkowych
- Czujnik ciśnienia do bezpiecznego pneumatycznego rozpoznawania poziomu
- Najwyższe bezpieczeństwo użytkowania dzięki inteligentnemu urządzeniu sterującemu (Duo)

Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekalii jest wyposażona w pompę zatapialną oraz zawór zwrotny. Pojemnik zbiorczy wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego (PE) oferuje uniwersalne możliwości podłączenia i posiada przykręcany otwór wyczystkowy.

Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może opcjonalnie poprzez złącze GSM (urządzenie sterujące Comfort) generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Rodzaj ścieków:
Sposób zabudowy:

Ścieki zawierające fekalia
ustawienie swobodne

Wykonanie:

Rodzaj urządzenia:
Zasuwa odcinająca:
Sterowanie pompą:
Zawór zwrotny:
Mata izolująca akustycznie:

Urządzenie dwupompowe
Zasuwa odcinająca z tworzywa sztucznego
Urządzenie sterownicze
zintegrowany
tak

Stan w momencie dostawy:

gotowy do instalacji (komponenty elektryczne,
części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)

Cechy ogólne:

Kolor: czarny
Norma: EN 12050-1

Wymiary:

Długość: 1 260 mm
Szerokość: 760 mm
Wysokość: 806 mm

Zbiornik:

Liczba dopływów: 1 ST
Wielkość nominalna dopływu (DN): 100
Wielkość nominalna dopływu (DA): 110 mm
maks. otwór na dopływ (DN): 200 mm
Odstęp między środkiem rury odpływowej a dnem zbiornika: 609 mm
Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN): 32
Pojemność zbiornika: 300 l
Pojemność użytkowa: 175 l
Przewód tłoczny: poziomy
Przewód tłoczny (DN): 100 mm
Przewód tłoczny (DA): 110 mm
Przyłącze odpowietrzające (DN): 70 mm

Przenośnik:

Pompa: SPF 1500
Liczba pomp: 2
maks. wydajność tłoczenia: 40 m³/h
maks. wysokość podnoszenia: 8 m
Tryb roboczy: S1
Pobór mocy P1: 1,4 kW
Pobór mocy P2: 1,1 kW
Prędkość obrotowa: 1 415 U/min
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 40 °C
Typ przyłącza: Przyłącze bezpośrednie
Ciężar: 27 kg
Typ wirnika: Wolny przelot
Długość przewodu sieciowego pompy: 5 m
Prąd znamionowy: 2,7 A

Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Klasa ochrony:	I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Współczynnik mocy Cos phi:	0,77
Klasa izolacji:	F

Sterowanie:

Urządzenie sterownicze:	Comfort
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze GSM:	tak
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 16 A
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54
Długość przewodu sieciowego urządzenia sterującego:	0 m
Rodzaj pomiaru poziomu:	pneumatyczny
Instrument do rozpoznania poziomu:	Rura zanurzeniowa
Czujnik alarmowy:	Rura zanurzeniowa