

Separator tłuszczu EasyClean free NS 20, Auto Mix & Pump



Dane produktowe

Nr art.: 93020.01/PVS
GTIN: 4026092103135
Grupa Rabatowa: 60

Zalety

- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego

Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do swobodnego ustawienia w pomieszczeniach nieprzemarzających, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma dno z ukośnymi elementami, które umożliwiają szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dwie szczelne zapachowo pokrywy z zamknięciami szybkozamykającymi umożliwiają łatwy dostęp w celu wyczyszczenia lub konserwacji.

Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie i usuwanie zawartości zbiornika bez obecności przykrych zapachów następuje przy tym poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę z zaworem 2-drożnym i siłownikiem, którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwy odcinającej.

Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkunastowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Przy pomocy opcjonalnie dostępnego zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca.

Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Sposób zabudowy:

ustawienie swobodne

Wykonanie:

Zasuwa odcinająca:	tak
Rodzaj opróżniania:	automatyczny system opróżniania i czyszczenia
Urządzenie do opróżniania:	Pompa opróżniająca
Wariant opróżniania:	Auto Mix & Pump
Urządzenie napełniające wg DIN 1988:	tak
Wielkość nominalna (NS):	20
Okienko wziernikowe:	tak
System „Schredder-Mix“:	tak
SonicControl:	nie
Zasilanie wodą:	2 zawory elektromagnetyczne 1"
Nośność (DIN 19901):	F3
Stan w momencie dostawy:	gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Zakres dostawy:	Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego

Cechy ogólne:

Materiał:	PE
Norma:	EN 1825

Wymiary:

Powierzchnia ustawienia, długość:	4 510 mm
Powierzchnia ustawienia, szerokość:	1 620 mm
Powierzchnia potrzebna do ustawienia, wysokość:	1 555 mm
Wymiary transportowe, długość:	4 250 mm
Wymiary transportowe, szerokość:	1 350 mm
Wymiary transportowe, wysokość:	1 525 mm

Zbiornik:

Wielkość nominalna dopływu (DN):	200
Wielkość nominalna dopływu (DA):	200 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	200
Wielkość nominalna odpływu (DA):	200 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	1 100 mm
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika:	1 030 mm
Przewód tłoczny (DN):	65 mm
Przewód tłoczny (DA):	75 mm
Ciśnienie nominalne (PN):	10

Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego: Rury PE-HD wg DIN 19537, rury HT wg DIN 19560, PP lub AS

Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy: Pokrywa
Materiał pokrywy: Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy: czarny
Szczelność: odporny na przenikanie zapachów
Blokada: Zamknięcie szybkocucujące

Zawartość ścieków:

Zawartość separatora: 1 370 l
Całkowita pojemność: 3 370 l
Zawartość osadnika: 2 000 l
Tłuszcz odseparowany: 800 l

Przenośnik:

Pompa: SPF 300 KE 2.0
Liczba pomp: 2
maks. wydajność tłoczenia: 60 m³/h
maks. wysokość podnoszenia: 17 m
Napięcie robocze: 400 V
Częstotliwość znamionowa: 50 Hz
Tryb roboczy: S2 - 30 min
Pobór mocy P1: 3,6 kW
Pobór mocy P2: 3 kW
Prędkość obrotowa: 2 850 U/min
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego
400 V
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 40 °C
Typ przyłącza: Przyłącze bezpośrednie
Ciężar: 44 kg
Typ wirnika: Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Długość przewodu sieciowego pompy: 5 m
Prąd znamionowy: 6,2 A
Stopień ochrony pompy: IP 55
Klasa ochrony: I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy: H07RN-F 7G 1,5 mm²
Nadzór temperatury: zintegrowany
Współczynnik mocy Cos phi: 0,87
Klasa izolacji: F

Sterowanie:

Urządzenie sterownicze:	tak
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie bateryjne :	nie
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze USB:	tak
Złącze GSM:	nie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54